

Arcaloy 439

17%Cr 스테인리스강용

특 성

- 439계 스테인리스강의 기계적 성질과 내식성에 적합하도록 설계된 플렉스 코어드 와이어로 자동차 배기계 시스템 용접에 널리 사용됩니다.
- 작업성이 양호하고, 비드외관도 우수하기 때문에 동종소재의 용접에 Ferrite STS계, 409, 430, 436 등에 우수한 성능을 나타냅니다.
- 또한 종래의 409, 436계열보다 내식성이 우수합니다.

용 도

- 주로 자동차 배기계 부품 중 Front pipe, Flexible pipe, Center pipe, Tail pipe 등의 용접

실드가스 및 전류의 종류

- 98%Ar/2%O₂, DCRP(와이어㉔)

작업상 주의점 및 적정 용접조건 범위

- 예열 및 패스간 온도는 150°C 이상 유지하여 주십시오.
- 850°C 정도의 후열처리를 행하면 기계적 성질이 아주 양호하게 됩니다.
- 크랙 발생 민감도가 높으므로 용접시 세심한 주의가 필요합니다.

용접 조건 범위

- 135페이지를 참조해 주십시오.

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 98%Ar/2%O₂)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
0.022	0.459	0.36	0.012	0.005	17.37	0.05

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 98%Ar/2%O₂)

인 장 강 도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연 신 율 (%)	열처리 유·무
512{52}	35	850°C × 2hr SR